

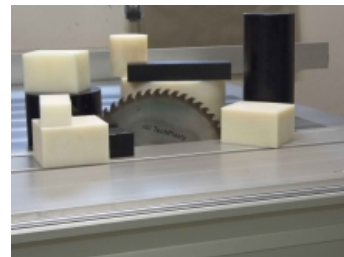
# PA6G - lity polyamid

**Jiné názvy materiálu PA6G:** silon, nylon

**Materiálová skupina:** Polyamid

Běžný častý konstrukční materiál známý jako silon či nylon vyráběný technologií lití. Materiál nachází široké uplatnění. Má vysokou pevnost, tuhost a tvrdost ve srovnání s běžnými plasty. Je výborně obdělávatelné zejména z hlediska tvorby a lámání třísky. Při aplikaci v teplotě blízké jeho maximální trvalé teplotě použití nemá tendenci k "tečení". Při jeho aplikaci je třeba sledovat parametry nasákavosti ve vodě či v ovzduší, stejně jako kontrolovat případnou povolenou změnu rozměrů vyvolanou změnou teploty či vlhkosti.

Při omezení použití z hlediska tvarové stálosti v závislosti na savosti zvážit použití POM-C nebo PET.



## Barevná provedení materiálu:

Natur

Černá



Dodávka tohoto materiálu je možná i v jiných barvách - například modrá, červená, zelená, žlutá ... Tyto barvy nejsou skladem a jejich dodávka je možná pouze po předchozím poptávce.

## Typické možnosti použití:

- Vodící kladky, řemenice
- Pouzdra
- Distanční podložky a kroužky.
- Ozubená kola
- Pojezdová kolečka.
- Konstrukční prvky strojů
- Dorazové lišty a podložky různého určení.



## Materiál se používá v:

Elektrotechnický průmysl  
Automobilový průmysl  
Balicí průmysl  
Strojírenství  
Ocelářský průmysl  
Stavební stroje  
Výroba jednoúčelových strojů

## Vlastnosti:

- Vyšší pevnost a tvrdost materiálu
- Dobrá odolnost tečení
- Vyšší odolnost vůči opotřebení v porovnání s PA6 extrudovaný
- Poměrně vysoká nasákavost ve vodě

**Dostupnost materiálu:** Materiál je skladem

Tabulka vlastností materiálu

<b>Měrná hmotnost</b>	1.15 g/cm <sup>3</sup>
<b>Mez kluzu</b>	85 N/mm <sup>2</sup>
<b>Dovolený střední tlak deformace 1%</b>	26.00 N/mm <sup>2</sup>
<b>Dovolený střední tlak deformace 2%</b>	51.00 N/mm <sup>2</sup>
<b>Dovolený střední tlak deformace 5%</b>	92.00 N/mm <sup>2</sup>
<b>p.v limit za sucha</b>	0.13 MPa.m/s
<b>Pevnost v ohybu</b>	140 N/mm <sup>2</sup>
<b>Tažnost</b>	40 %
<b>Modul pružnosti v ohybu</b>	3 200 N/mm <sup>2</sup>
<b>Modul pružnosti v tahu</b>	3 500 N/mm <sup>2</sup>
<b>Rázová houževnatost</b>	bez zlomu
<b>Vrubová houževnatost</b>	>4 kJ/m <sup>2</sup>
<b>Tvrдость vtlačení kuličky</b>	165 N/mm <sup>2</sup>
<b>Součinitel tření</b>	0.35
<b>Kluzné opotřebení</b>	0.10 um/km
<b>Abrazivní opotřebení</b>	150
<b>Antistatický materiál</b>	Ne
<b>Permitivita</b>	3.60
<b>Elektrická pevnost</b>	25 kV/mm
<b>Měrný vnitřní odpor</b>	10 <sup>^(13)</sup> Ω
<b>Měrný povrchový odpor</b>	10 <sup>^(12)</sup> Ω.cm
<b>Teplota tání</b>	220 °C
<b>Teplotní roztažnost</b>	8 10 <sup>^(-5)</sup> /K
<b>Tepelná vodivost</b>	0.29 W/(K.m)
<b>Trvalá teplota použití</b>	-40 ; 105 °C
<b>Přechodná teplota použití</b>	-40 ; 170 °C
<b>Nasákavost</b>	2.2 %
<b>Nasákavost ve vodě</b>	6.5 %
<b>Odolnost - oleje</b>	odolný
<b>Odolnost - kyseliny</b>	conditionally resistant
<b>Odolnost - zásady</b>	odolný
<b>Styk s potravinami</b>	Ne

Technické plasty dodáváme ve formě tyčí, desek, pásků, trubek a fólií. Z polotovarů, které má firma TechPlasty standardně skladem, dodáváme i přířezy.

Všechny standardní i speciální materiály jsou navrženy tak, aby splňovaly Vaše specifické požadavky. Svými mechanickými, termickými, elektrickými vlastnostmi a odolností vůči chemikáliím splňují i ty nejnáročnější požadavky a to jim umožňuje pracovat i v těch nejsložitějších podmínkách. Pokud při výběru vhodného materiálu pro vaši aplikaci potřebujete poradit obraťte se na nás. Rádi Vám poradíme. Můžete tak zdarma využít dlouholeté zkušenosti našich technických poradců, kteří Vás mohou navštívit přímo ve vaší provozu a vyřešit vaše požadavky na technické plasty přímo na místě jejich použití.

**TechPlasty, s.r.o.**  
Kysucká 7/A  
010 01 Žilina  
Slovenská republika

